

# F3-2-13 : Conteneurs en béton reconditionnés en caissons métalliques (EDF)

F3-2-13

## RECONDITIONNEMENT DE CONTENEURS EN BÉTON

Certains conteneurs (voir familles F3-2-02, F3-2-03 et F3-2-05) présentent des défauts qui ne leur permettent pas d'être stockés en l'état. Aussi, ils sont reconditionnés en caissons de 5 m<sup>3</sup> en acier non allié et envoyés sur le centre de stockage de l'Aube pour injection et stockage.



Caisson métallique de 5 m<sup>3</sup>

<b>Catégorie</b>	FMA-VC
<b>Secteur(s) économique(s)</b>	Electronucléaire
<b>Propriétaire(s) des déchets</b>	EDF
<b>État de production des déchets</b>	En cours de production
<b>État de production des colis</b>	En cours de production
<b>Appartenance aux différents types de déchets</b>	Fonctionnement - Démantèlement - RCD

## EN CHIFFRES

Déchets présents sur le territoire français et prévisions aux dates de référence

Stock et prévisions	Volume déclaré (en m <sup>3</sup> )
<b>Stock à fin2020</b>	2 858
<b>Quantité totale prévue à fin 2030</b>	6 958
<b>Quantité totale prévue à fin 2040</b>	9 547

Les volumes de déchets correspondent aux volumes de déchets conditionnés, exprimés dans une unité de compte homogène : le « volume équivalent conditionné »

	Volume déclaré à fin 2016 (en m <sup>3</sup> )	Activité totale déclarée à fin 2016 (en Bq)
<b>Déchets sur site producteur/détenteur</b>	23	1,24.10 <sup>11</sup>
<b>Déchets stockés dans les centres de l'Andra</b>	2 319	8,17.10 <sup>13</sup>
<b>Total à fin 2016</b>	2 342	8,18.10 <sup>13</sup>

## EN SAVOIR PLUS

## Sur le conditionnement

**Traitement/conditionnement :**

Le conteneur en béton, à reconditionner, est placé dans un caisson en acier non allié de 5 m<sup>3</sup> équipé préalablement de plots et d'un dispositif de centrage adapté au type de conteneur. Le caisson ainsi constitué est expédié pour injection et stockage, au centre de stockage de l'Aube.

**Matrice :** matériau à base de ciment

**Conteneur :** protection biologique : plomb (de 970 à 1 395 kg) ou acier (de 1 526 à 2 407 kg)

**Volume industriel du colis :** 4,06 m<sup>3</sup>

**Masse moyenne du colis fini :** de 10 à 12 tonnes suivant le type de conteneur à reconditionner

**Masse moyenne de déchets par colis :** 5,7 tonnes

## Sur la radioactivité

**Méthode de détermination :**

L'activité correspond à l'activité du conteneur.

**L'activité moyenne à la production est comprise entre 2,8.10<sup>6</sup> et 3,4.10<sup>6</sup> Bq/g de colis fini.**

**Les principaux radionucléides contributeurs sont :**

**α :** pas de radioélément α prépondérant

**βγ-vc :** <sup>55</sup>Fe, <sup>60</sup>Co, <sup>137</sup>Cs, <sup>137m</sup>Ba, <sup>110m</sup>Ag

**βγ-vl :** <sup>63</sup>Ni

**Puissance thermique moyenne :** négligeable