F9-3-05 : Colis d'enrobés bitumineux conditionnés en CBF-K produits à partir d'effluents traités dans la STE3 (Orano/La Hague)

DES DECHETS ISSUS DU TRAITEMENT DES EFFLUENTS LIQUIDES

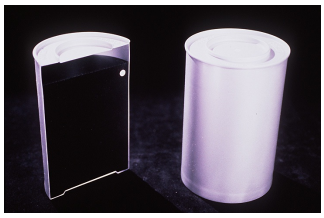
Les effluents de faible et moyenne activité, issus des usines UP2 et UP3 de l'établissement de La Hague, sont décontaminés dans la Station de Traitement des Effluents n° 3 (STE3), installation démarrée en 1989. Les boues ainsi obtenues, qui fixent la radioactivité, sont enrobées dans une matrice bitumineuse puis conditionnées dans des fûts en acier inoxydable. La nouvelle gestion des effluents, mise en œuvre sur le site de La Hague, permet aujourd'hui de diminuer la quantité d'effluents traités dans la STE3 et par conséquent le nombre de colis produits. Ce conditionnement concerne également un certain volume d'effluents produits au titre des opérations CDE/DEM de UP2-400 (rinçages, décontaminations) qui pourraient, le cas échéant, ne pas pouvoir faire l'objet d'une vitrification du fait de leur nature chimique.

Cette famille intègre également des colis d'enrobés bitumineux instrumentés pour le contrôle de certains paramètres comme la température ainsi que des colis de déchets technologiques bloqués dans un enrobé bitumineux.

Entreposage des colis d'enrobés bitumineux

DES COLIS DE DÉCHETS ENTREPOSÉS DANS DES HALLS EN BÉTON VENTILÉS

Les fûts d'enrobés bitumineux sont entreposés dans des halls en béton ventilés. Ils sont disposés en tronc de pyramide sur 4 niveaux.



Écorché d'un fût d'enrobés bitumineux (maquette)

Catégorie	FA-VL
Secteur(s) économique(s)	Electronucléaire
Propriétaire(s) des déchets	Orano, EDF
État de production des déchets	En cours de production
État de production des colis	En cours de production
Appartenance aux différents types de déchets	Fonctionnement - ~~Démantèlement~~ - RCD

EN CHIFFRES

Déchets présents sur le territoire français et prévisions aux dates de référence

Stock et prévisions	Volume déclaré (en m^3)
Stock à fin2023	13 964
Quantité totale prévue à fin 2030	
Quantité totale prévue à fin 2040	

Les volumes de déchets correspondent aux volumes de déchets conditionnés, exprimés dans une unité de compte homogène : le « volume équivalent conditionné »

	Volume déclaré à fin Array (en m^3)	Activité totale déclarée à fin Array (en Bq)
Déchets sur site producteur/détenteur		
Déchets stockés dans les centres de l'Andra	0	0
Total à fin Array		0

EN SAVOIR PLUS

Sur le conditionnement

Traitement/conditionnement :
Les boues sont intimement mélangées au bitume, dans un mélangeur chauffé, appelé extrudeuse. Le chauffage assure l'évacuation par évaporation de la majeure partie de l'eau. Les fûts sont remplis directement en sortie de l'extrudeuse par écoulement gravitaire de l'enrobé. Après refroidissement, le colis est fermé et évacué hors de la cellule de remplissage, vers la zone d'entreposage.

Volume industriel du colis : 222 litres

Masse moyenne du colis fini : 236 kg

Masse moyenne de déchets enrobés par colis : 217 kg